

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 1

Thalit Industrie – PUR-Plus-Härter A 60

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	2K-PUR-Streich-Härter für alle Thalit Industrie 2K-Polyurethan-Acryl-Lacke und für 2K-PUR-Strukturlacke im Streichverfahren..	
Hinweise:	Material vor Verarbeitung gut aufrühren und mit der Stammkomponente gründlich vermengen. Thalit Industrie PUR-Plus-Härter A 60 reagiert mit Feuchtigkeit, deshalb Behälter sofort nach Materialentnahme gut schließen. Einatmen von Spritznebel vermeiden.	
Charakteristik:	Bindemittelbasis:	Isocyanathaltig.
	Schichtstärke/ Trockenfilm:	ca. 50 µm
	Mischungsverhältnis:	5 Gew.Teile Stammlack :1 GewTeil Härter A 60
	Spez. Gew. (DIN 51 757):	0,97 kg / ltr.
Lagerung :	im verschlossenem Originalgebinde mindestens 12 Monate lagerfähig	
Kennzeichnung :	VbF: A II; Gefahrstoffverordnung:	entzündlich, Xi - Reizend; isocyanathaltig

Verarbeitungshinweise

Laut Produktinformationen der entsprechenden Stammlacke.

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt.

Sicherheitsratschläge (laut Sicherheitsdatenblatt)

Grundsätzlich während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder un erreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-Kreislaufsystem. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

03/08 HTH