



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Thalit Industrie 1K-KH-Zinkphosphat-DS-Primer AK 105-20

Produktbeschreibung

- Verwendungszweck :** Schnelltrocknende, Kunstharz-Dickschichtgrundierung für Eisen- und Stahluntergründe **mit aktiven Korrosionsschutz** (Zinkphosphat).
Einsetzbar im Innen- und Außenbereich.
Überlackierbar mit allen Thalit 1K- und 2K Lacken.
Chromat- und bleifrei.
- Charakteristik:** **Bindemittelbasis:** Alkydharz
Festkörper: 65 - 70 Gew.-%
Lieferviskosität (DIN 53 211): thixotrop
Spez. Gew. (DIN 51 757): 1, 4 - 1, 5 kg / ltr.
Glanzgrad (DIN 67 530): 10 - 20 % / 60° (matt)
- Eigenschaften :**
- kurze Trockenzeit, hohe Füllkraft
 - elektrostatisch verarbeitbar, aktiver Korrosionsschutz
 - Temperaturbeständigkeit:
Dauerbelastung: 120 °C; Kurzzeitbelastung: 150 °C
 - Haftung (DIN 53 151): Eisen, Stahl: Gt 0 (sehr gut)
 - dickschichtige Anwendung
 - hohes Standvermögen
- Lagerung :** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig
- Kennzeichnung :** VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich;
Manche Farbtöne können Blei enthalten (bleifreie Alternativen erhältlich).
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für dieses Produkt (KAT.B/c); 540 g/l (2007).
Dieses Produkt enthält maximal 507 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen:	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner.			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Luft / Fließbecher	3 - 4	1,3 - 1,5	2 - 3	10 - 15 %
HVLP	2,5 - 3	1,3 - 1,5	2 - 4	10 - 15 %
Airless	120 - 150	0,28 - 0,33 (65-95°)	1	0 - 5 %
Streichen, Rollen	-	-	-	Unverdünnt
Trocknung	staubtrocken	griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20°	15 – 20	45 – 60 Min.	4 – 5 h	60 Min. Mit 1K-Lacken
Objekttemperatur 60°			30 Min.	120 Min. Mit 2K-Lacken

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.
Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80



THALHAMMER
Farbe bringt Leben
4810 Gmunden, Rinnholzplatz 2-3
07612/64680-0

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Thalit Industrie 1K-KH-Zinkphosphat-DS-Primer AK 105-20

Verdünnung :	Die Endhärte wird nach 2 - 3 Tagen (20 °C) erreicht. Thalit 2K-Verdünnung oder UN 21
Aufbauvorschläge:	Eisen, Stahl: Grundierung: AK 105 - 20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm) Decklackierung: AK 200 oder AK 240 oder AK 250 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)
Ergiebigkeit :	3,8 – 4,2 m ² / kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke)

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Ohne Decklackierung ist eine Außenlagerung von ca. 5 Tagen möglich. Nicht mit festkörperreichen Thalit 2K-Decklacken überlackierbar.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder un erreichbar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das Kreislaufsystem Blechverpackungen und Stahl (KBS). Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.
Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

02/08 HTh