

Technisches Merkblatt

Seite 1 von 2

Thalit Industrie 2K-PUR-Eisenglimmer matt PU 500-20

Produktbeschreibung

Verwendungszweck :	2K-Polyurethan-Eisenglimmer nach TL 918 300 Blatt 87 als Deck-Beschichtung im Korrosionsschutzsystem für Stahl, verzinkten Stahl und Aluminium. Zur Verwendung als Deckbeschichtung für Brücken, Geländer, Hafenanlagen, Rohrleitungen und Konstruktionen in aggressiver Atmosphäre, im Abwasser und Seewasserbereich. Dauerhafte korrosionsschützende und dekorative Wirkung.
Charakteristik:	Bindemittelbasis: Polyurethan-Acryl-System Festkörper: 70 - 75 Gew.-% Lieferviskosität (DIN 53 211): thixotrop Spez. Gew. (DIN 51 757): 1,73 - 1,83 kg / l Glanzgrad (DIN 67 530): 10-20 % / 60° (matt)
Eigenschaften :	- höchster Korrosionsschutz, abriebfest, zähelastisch - höchste UV- und Wetterbeständigkeit - sehr gute chemische und mechanische Beständigkeiten. - Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 150 °C; Kurzzeitbelastung: 180 ° C - Haftung (DIN 53 151): Stahl: Gt 0 (sehr gut);
Lagerung :	im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre lagerfähig
Kennzeichnung :	VbF: entfällt; Gefahrstoffverordnung: entzündlich.
VOC-Gesetzgebung:	EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/j): 550 g/l (2007)/ 500 g/l (2010); (Kat. B/e): 840 g/l (2007). Dieses Produkt enthält maximal 550 g/l VOC.

Verarbeitungshinweise

Verarbeitungsbedingungen:	Ab + 10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit.			
Untergrundvorbehandlung:	Eisen, Stahl: reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Thalit Silikonentferner Zink: ammoniakalische Netzmittelwäsche (Zinkreiniger) Aluminum: reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.			
Auftragsverfahren :	Druck [bar]	Düse [mm]	Spritzgänge	Verdünnung
Streichen / Rollen	-	-	-	5 – 10 %
Luft / Fließbecher	4	1,8 – 2,0	2	20 – 25 %
HVLP	2,5 - 3	1,8 – 2,0	2	20 – 25 %
Airless	150 - 180	0,38 - 0,53 (65-95°)	1	10 – 15 %
Verdünnung:	Thalit 2K-Verdünnung			
Härter:	Thalit 2K-PU-Härter 900-25, H10, Multi, MS 40.			

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

Technisches Merkblatt

Seite 2 von 2

Thalit Industrie 2K-PUR-Eisenglimmer matt PU 500-20

Mischungsverhältnis: nach Gewicht: **5 : 1 (Lack : Härter)**
nach Volumen: 3 : 1 (Lack : Härter)

Trocknung	staubtrocken griffest	montagefest	überlackierbar
Objekttemperatur 20 °C	25- 30 Min.	50 - 60 Min.	10 - 12 h
Objekttemperatur 60 °C			30 Min.

Topfzeit: 6 - 8 h

Aufbauvorschläge: **Eisen, Stahl:**
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm) oder
2K-Zinkstaubfarbe (60-80 µm) (bei ständiger Wasserbelastung nur 2K-
Zinkstaubfarbe als Grundierung verwenden!)

Zwischenschicht: EP 500-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm, zur Erreichung
des maximalen Korrosionsschutzes 140 – 160 µm)

Decklackierung: PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Zink und Aluminium:
Grundierung: EP 100-20 (Schichtdicke: 60 - 80 µm)

Decklackierung: PU 500-20 (Schichtdicke: 50 - 60 µm)

Ergiebigkeit theoretisch: 2,5 – 3,0 m²/ kg (bei 50 µm Trockenschichtdicke).

Besondere Hinweise

Nur für die professionelle Anwendung bestimmt. Manche Farbtöne können Blei enthalten, deshalb nicht für Gegenstände benutzen, die gelutscht oder gekaut werden können. Zur Erreichung optimaler Eisenglimmer-Optik und zur Vermeidung von Streifenbildung empfiehlt es sich die letzte Deckbeschichtung zu spritzen bzw. nur in einer Richtung zu rollen oder zu streichen.

Sicherheitsratschläge

Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreikbaar aufbewahren.

Reinigung der Werkzeuge

Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdünnung oder Thalit 2K-Verdünnung reinigen.

Entsorgung

Die Entsorgung erfolgt über das ARA-System. Die Verpackungen müssen sauber, trocken, frei von Fremdstoffen und restentleert sein. Bei Kunststoffgebinden muss der Metallbügel entfernt werden. Die Verpackungen müssen das Produktetikett des letzten Füllgutes aufweisen.

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.

Thalhammer Farben Gesellschaft mbH & Co KG, 4810 Gmunden, Tel: 07612 64680-0, Fax: 07612 64680 80

03/08 HTH